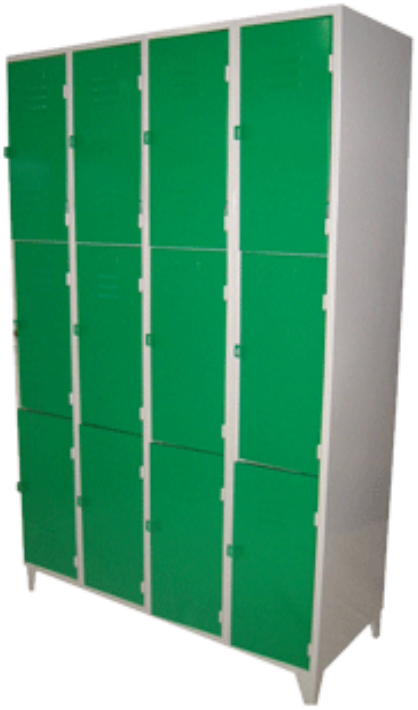





CARATÉRISTIQUES TECHNIQUES

Multicases : 3 Casiers par colonne



Armoires monoblocs réalisées en tôle d'acier électro-zinguée cuite au four à 195°
Epaisseur de tôle 8/10 et 10/10 de mm. Tôle laminée à froid, dégraissage de la tôle, phosphatage et passivation, polymérisation, soudure par points semi-automatique par du fil de 30% d'argent.
Peinture époxy électrostatique cuite au four à 200° avec application par robots et pistolets.
Ventilation frontale, omégas de renfort sur la porte.
Le porte étiquette est embouti permettant ainsi l'identification du casier.
Armoires livrées montées sur pieds avec vérins de réglage ou sur socle avec vérins réglables.
Portes indégondables.
Fermeture à clé (2 clés fournies) ou à cadenas (cadenas non fourni).

En option :

- Toit incliné pour qualité d'hygiène.
- Fermeture à code pour utilisations spécifiques.
- Armoires montées sur socle banc fixe pour utilisation optimum de l'espace.
- Clé passe partout pour l'ensemble des barillets pour la fermeture à clé.
- Dimensions sur mesure possible
- Fermeture 3 points de la porte de l'armoire.
- Ouverture centralisée.

Dimensions standard en millimètres :

- Hauteur utile un seul casier : 550
- Hauteur totale : 1900 sur pieds, 1800 sur socle ou 2220 sur socle banc
option toit incliné : 200 mm supplémentaires
- Profondeur : 500
- Largeur totale :

5DA/13 : 300	5DA/26 : 600	5DA/39 : 900	5DA/412 : 1200
5DB/13: 400	5DB/26 : 800	5DB/39 : 1200	

Couleurs :

Corps	Portes				
Gris/7035	Gris/7035	Bleu foncé/5002	Verte/6029	Jaune/1021
Beige/1015	Beige/1015	Bleu clair/5012	Rouge/3020	Noir

Pour toutes autres couleurs, voir avec notre service commercial.