




CARATÉRISTIQUES TECHNIQUES

Armoires vestiaires pour industrie salissante



Armoires conçues selon la norme D65-760 AFNOR
Armoires monoblocs réalisées en tôle d'acier électro-zinguée.
Epaisseur de tôle 8/10 et 10/10 de mm. Tôle laminée à froid, dégraissage de la tôle, phosphatage et passivation, polymérisation, soudure par points semi-automatique par du fil de 30% d'argent. Peinture époxy électrostatique cuite au four à 200° avec application par robots et pistolets.
Double ventilation frontale haute et basse, 3 omégas de renfort sur la porte.
Chaque casier est équipé d'une tablette interne avec tringle porte cintre.
Le porte étiquette est embouti permettant ainsi l'identification du casier.
Séparation médiane fixe en dessous de la tablette interne pour séparation vêtements propres et sales.
Armoires livrées montées sur pieds ou sur socle avec vérins réglables.
Portes indégondables.
Fermeture à clé (2 clés fournies) ou à cadenas (cadenas non fourni).



En option :
- Toit incliné pour qualité d'hygiène.
- Fermeture à code pour utilisations spécifiques.
- Armoires montées sur socle banc fixe pour utilisation optimum de l'espace.
- Clé passe partout pour l'ensemble des barillets pour la fermeture à clé.
- Dimensions sur mesure possible.
- Fermeture 3 points de la porte de l'armoire.

Dimensions standards en millimètres :
- Hauteur totale :
  1900 sur pieds avec vérins de réglage,
  1800 sur socle avec vérins de réglage,
  2220 sur socle banc.
  Option toit incliné : 200 mm supplémentaires
- Largeur totale : 50BD/1 : 400 50BD/2 : 800 50BD/3 : 1200
- Profondeur : 500

Couleurs :

Corps	Portes			
Gris/7035	Gris/7035	Bleu foncé/5002	Verte/6029	Jaune/1021
Beige/1015	Beige/1015	Bleu clair/5012	Rouge/3020	Noir

Pour toutes autres couleurs, voir avec notre service commercial.